

Inhaltsübersicht

Vorwort	9
Qualität und Sauberkeit zahlen sich aus	11
Perfekte Modelle sind Voraussetzung für perfekte Formen	16
Formenbau	21
Aufbau der Formenbau-Gelcoat	23
Die Formenbau-Gelcoat	26
Die Raumtemperatur	27
Die Viskosität	27
Die Rezeptur	27
Der Spritzvorgang	29
Aufbau der Styrol-Pufferschicht	33
Aufbau des Pufferlaminats	35
Aufbau des Statik-Laminats	38
Die einteilige Laminierform	46
Zwei- oder mehrteilige Laminierformen	52
RTM-Formen	66
Aufbau der Distanzschicht – der Kavität	73
Ein Wort zum Schluss	88

Index

Foreword	9
Quality and cleanliness consistently pays off	11
Perfect models are required to make perfect moulds	16
Mould construction	21
Build-up of the mould Construction gel coat	23
The mould construction gel coat	26
The room temperature	27
The viscosity	27
The recipe	27
The spraying process	29
Building up the styrene buffer coat	33
Build up of the bufferlaminat	35
Build up of the static laminat	38
The single part laminat mould	46
Two-part or multiple-part laminat moulds	52
RTM moulds	66
Build-up of the spacer layer – the cavity	73
A final word	88